

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年 7 月 22 日 (22.07.2004)

PCT

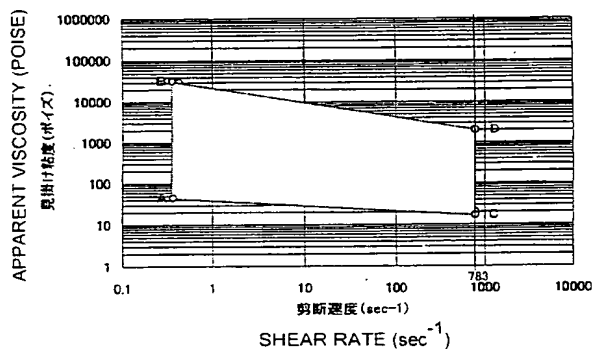
(10) 国際公開番号
WO 2004/060628 A1

- (51) 国際特許分類: B29C 39/02, 39/24, (72) 発明者; および
C08J 9/30 // B29K 105:04 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高田 正春
(TAKADA, Masaharu) [JP/JP]; 〒5690806 大阪府高槻
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/000044 市明田町 7 番 1 号サンスター技研株式会社内 Osaka
(22) 国際出願日: 2004 年 1 月 7 日 (07.01.2004) (JP). 越智 信二 (OCHI, Shinji) [JP/JP]; 〒5690806 大阪
(25) 国際出願の言語: 日本語 府高槻市明田町 7 番 1 号サンスター技研株式会
(26) 国際公開の言語: 日本語 社内 Osaka (JP). 奥田 伸二 (OKUDA, Shinji) [JP/JP]; 〒
5690806 大阪府高槻市明田町 7 番 1 号サンスター技
(30) 優先権データ: 特願2003-001036 2003 年 1 月 7 日 (07.01.2003) JP 研株式会社内 Osaka (JP).
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): サンス
ター技研株式会社 (SUNSTAR GIKEN KABUSHIKI
KAISHA) [JP/JP]; 〒5690806 大阪府高槻市明田町 7 番
1 号 Osaka (JP). (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

[続葉有]

(54) Title: ONE-PACK HARDENING PASTE MATERIAL FOR USE IN FOAMING MACHINE

(54) 発明の名称: 機械発泡装置に用いる一液型硬化性ペースト材料



(57) Abstract: A one-pack hardening paste material for use in a method of performing mechanical mixing dispersion of a paste material and a low-pressure gas to thereby produce a foaming material and carrying out discharge and expansion of the foaming material, from which a hardened product with dense uniform closed cells can be obtained by the use of a foaming machine suitable for performing of the method. In particular, a one-pack hardening paste material exhibiting viscosity characteristics included in the zone defined by, in the graph of Fig. 1 showing the relationship between shear rate and apparent viscosity, points A and B at which the apparent viscosity (measured by Brookfield rotary viscometer using spindle No. 7 at 2 rpm and 20°C) in low shear rate region (0.43 sec⁻¹) falls within the range of 50 to 30,000 poises and points C and D at which the apparent viscosity (measured by apparent viscosity meter according to JIS K2220 at 20°C) in high shear rate region (783 sec⁻¹) falls within the range of 20 to 2000 poises.

(57) 要約: 本発明は、ペースト材料と低圧ガスを機械的に混入分散せしめて発泡性材料を製造し、これを吐出発泡させる方法において、特に該方法の実施に好適な機械発泡装置に用いることにより、緻密で均一な独立発泡の硬化物を得ることができる一液型硬化性ペースト材料を提供する。本発明の一液型硬化性ペースト材料は、図 1 の剪断速度と見掛け粘度の関係を示すグラフにおいて、低剪断速度領域 (0.43 sec⁻¹)

[続葉有]



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR). OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 補正書・説明書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

) の見掛け粘度 [ブルックフィールド型回転粘度計、スピンドルNo.7、2rpm、20℃] が50~30000ポイズである点A、Bと、高剪断速度領域 (783 sec^{-1}) の見掛け粘度 [JIS K2220に準拠する見掛け粘度計、20℃] が20~2000ポイズである点C、Dとで囲まれるゾーンに含まれる粘度特性を有する一液型硬化性ペースト材料である。